



# ANTEOJOS ECO LINE TRANSPARENTE AF

Cód. 900559

*Anteojos de seguridad monolente ultraliviano de uso general*

## CARACTERÍSTICAS

- ✓ Diseñado para proteger el ojo contra golpes, impacto de partículas, polvo y chispas.
- ✓ Protección frontal y lateral.
- ✓ Diseño ojo de gato clásico, elegante y económico. Su radio de curvatura, y las patillas siguiendo la línea, logran un calce perfecto a la cara y visión panorámica.
- ✓ Lente y patillas de policarbonato.
- ✓ Filtro UV.
- ✓ Tornillo de acero inoxidable.

## COLOR

Transparente: uso general.

## TRATAMIENTO

Anti-empañó (AF): película resistente a la condensación de humedad sobre el lente.

## COBERTURA DE RIESGOS

Golpes leves  
Chispas  
Impacto de partículas  
Polvo

## PRESENTACIÓN

3,6 Kg - 120 pz - 0,052 m3

## CERTIFICACIONES

IRAM En166  
ANSI Z87.1 (Z87+)





## COLORES DE LENTE

**Transparente:** uso general.

**Amarillo:** el lente amarillo bloquea el color azul del espectro de luz visible, incrementando el contraste y la percepción de profundidad. Indicado para tareas en ambientes con bajo nivel lumínico. No se recomienda su uso en ambientes con luz brillante o cuando se requiere un reconocimiento preciso de color.

**Gris Fumé:** indicado para uso exterior donde la luz solar pueda causar fatiga visual. Provee buen reconocimiento del color.

**Verde:** brinda protección a los reflejos y radiación UV. No apto para tareas de soldadura.

## TRATAMIENTOS

**Espejado (E):** película metalizada que refleja gran parte de la luz incidente. Indicado para uso exterior con reflejos intensos de luz solar.

**Anti-empañó (AF):** película resistente a la condensación de humedad sobre el lente.

**Outdoor / Indoor (O/I):** película levemente metalizada que atenúa la luz solar, manteniendo una adecuada prestación con luz artificial. Indicado para personal que realiza habitualmente sus tareas alternando entre ambientes con luz artificial y luz natural brillante.

**Antirrayadura (HC):** película que protege el lente del deterioro natural por el manipuleo diario, prolongando su vida útil y mejorando la visión.





**LIBUS**<sup>®</sup>  
F E E L S A F E



## COLORES

- 901286** Anteojo ECO LINE Amarillo AF
- 900561** Anteojo ECO LINE Amarillo HC
- 900556** Anteojo ECO LINE Gris AF
- 900555** Anteojo ECO LINE Gris HC
- 900566** Anteojo ECO LINE Outdoor/Indoor HC
- 900559** Anteojo ECO LINE Transparente AF
- 900558** Anteojo ECO LINE Transparente HC
- 901285** Anteojo ECO LINE Verde AF
- 900564** Anteojo ECO LINE Verde HC
- 902977** Anteojo ECO LINE Espejado

## APLICACIONES

- |                          |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Siderurgia               | Logística       |
| Minería                  | Naviera         |
| Construcción             | Agro            |
| Centrales y distribución | Entes Estatales |
| Eléctrica                | Frigoríficos    |
| Nuclear                  | Alimentos       |
| Papelera                 | Electrónica     |
| Química                  | Automotriz      |

## ALMACENAMIENTO

Los protectores deben almacenarse en el embalaje en que fueron suministrados, en un lugar seco y limpio, alejado de la luz solar directa, fuentes de alta temperaturas, vapores o disolventes. No debe almacenarse fuera del rango de temperatura comprendido entre -5° C y +50° C o en una humedad relativa superior al 90%.

## INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Se recomienda la limpieza después de cada uso. Utilice un paño limpio humedecido en una disolución diluida de jabón líquido uso doméstico en agua. No utilice fluidos desengrasantes clorados.

## LIMITACIONES DE USO

Estos equipos ofrecen la protección que se indica en las especificaciones técnicas. Nunca modifique o altere estos productos.



**WELCO PERUANA S. A.**  
Jr. Conchucos 510 Barrios Altos  
15003, Lima - Perú  
TEL: +51 1 619 7200  
FAX: +51 1 619 7224  
wellcoperuana.com.pe

**OFICINA COMERCIAL**  
Av. Emilio Cavenecia 151 Of. 206  
Miraflores, 15073, Lima - Perú  
TEL: +51 1 272 5503  
CEL: +51 994 116 884  
EMAIL: ventas@wellcoperuana.com.pe

**OFICINA COMERCIAL AREQUIPA**  
CEL: +51 994 617 339  
EMAIL: ventasarequipa@wellcoperuana.com.pe

**VENTAS ESTATALES**  
EMAIL: licitaciones@wellcoperuana.com.pe

**EXPORTACIONES**  
EMAIL: expo@wellcoperuana.com.pe