

CASCO BLANCO

CC0021004N0000000

Usado por:

Arquitectos, Ingenieros, Gerentes, Supervisores y Capataces.x



OREJERAS

CD0029904N0000000

BARBIQUEJO

CH0019901N0000000

ATENCIÓN POSTVENTA

Para mayor información y/o atención postventa puede llamar al +511 272 5503 en el horario 08:00 a 18:00 horas, zona horaria de Perú (GMT-5).



WELLCO PERUANA S. A.

Jr. Conchucos 510 Barrios Altos
15003, Lima - Perú
TEL: +51 1 619 7200
FAX: +51 1 619 7224
wellcoperuana.com.pe

OFICINA COMERCIAL

Av. Emilio Cavenecia 151 Of. 206
Miraflores, 15073, Lima - Perú
TEL: +51 1 272 5503
CEL: +51 994 116 884
EMAIL: ventas@wellcoperuana.com.pe

OFICINA COMERCIAL AREQUIPA

Calle Jacinto Ibañez 315
Urbanización Parque Industrial
04001, Arequipa - Perú
CEL: +51 994 617 339
EMAIL: ventasarequipa@wellcoperuana.com.pe

WELLCO PRO

Rubro y/o sector recomendado:

Minería, Petróleo y Gas, Construcción, Refinería, Industrias Químicas, Industria Maderera, Metalmeccánica, Industria en general.

Especificaciones técnicas

Material	Polietileno de alta densidad
Modelo	Jockey con suspensión ratchet
Protección contra impacto	Recibido de manera vertical (Tipo I)
Capacidad dieléctrica	20,000 Voltios (Clase E)
Banda de sudor removible	Si
Borde con canal	Si

Suspensión estándar de 4 puntos de apoyo, los cuales permiten absorber la energía derivada del impacto, disminuyendo su transmisión al cuello y espina dorsal.

Ranuras laterales que permiten colocar protectores de oído e instalar barbiquejos.

Sugerido para tareas que impliquen riesgo de caída vertical de objetos y penetraciones, instalaciones eléctricas expuestas, instalaciones con objetos sobresalientes, contacto con elementos a elevada temperatura, salpicadura de sustancias químicas.

Estándares

Bajo la especificación de las normas EN397:2001 y ANSI/ISEA Z89.1-2014, clase E, G y C. American National Standard Institute (ANSI)

GARANTÍA DEL PRODUCTO

El producto entra en garantía si tiene algún defecto del material y/o de fabricación dentro de los tres (03) meses luego de la compra. Wellco Peruana S. A. se compromete a reparar el defecto o, de ser necesario, a reemplazar el producto defectuoso por un producto nuevo. Se excluye de reparación o sustitución por los siguientes motivos: A. Desgaste por uso; B. Daños debidos a un uso extensivo; C. Daños causados por cortes, abrasiones y/o abuso; D. Daños causados por falta o mal mantenimiento del producto; E. Daños causados por condiciones incorrectas de almacenamiento; F. Periodo de garantía vencido; G. Otro motivo puntual que Wellco Peruana S. A. considere excluyente. Para hacer efectivo el reemplazo del par defectuoso, es obligatorio presentar lo siguiente: 1. Modelo y talla de producto; 2. Orden de compra (O/C) o comprobante de pago (boleta o factura); 3. Fecha de recepción o compra; 4. Imagen y descripción del defecto. Wellco Peruana S. A. se reserva el derecho de evaluar el producto en un tiempo aproximado de 15 días hábiles, con dicho diagnóstico se procederá a validar o rechazar el reclamo.

ALMACENAMIENTO DEL PRODUCTO

Se recomienda mantener el producto empaquetado, libre de exposición a riesgos químicos, físicos (humedad, polvo, cambios bruscos de temperatura y altas o bajas temperaturas) y biológicos.

Distribuido por:

VENTAS ESTATALES

EMAIL: licitaciones@wellcoperuana.com.pe

EXPORTACIONES

EMAIL: expo@wellcoperuana.com.pe